



#### mittelviskos

**NSF Registration No. 150265** Category Code: P1

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Basis                         | Ethyl Cyanacrylat      |
| Farbe                         | transparent            |
| Viskosität 20°C               | 50-100 mPa.s           |
| Dichte                        | 1,05 g/cm <sup>3</sup> |
| Flammpunkt                    | 85°C                   |
| Handfestigkeit Aluminium      | 8-20 Sekunden          |
| Handfestigkeit Gummi          | 8-12 Sekunden          |
| Endfestigkeit                 | 24 Stunden             |
| Max. Spaltfüllvermögen        | 0,1 mm                 |
| Temperaturbeständigkeit von   | -60°C bis +80°C        |
| Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177 | 0,1                    |
| Zugscherfestigkeit DIN 53283  | 22 N/mm <sup>2</sup>   |
| Lagerzeit bei 5°C bis 8°C     | 12 Mt.                 |

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

#### REACH registriert

**Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

#### Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



| Materialkombinationen                  | MD GLUE 150.424 Rapidkleber                                |
|--|--|
| <b>Werkstoff</b>                       |  |
| Metall                                 | +  |
| Kunststoff*                            | ++   |
| Gummi                                  | +  |
| EPDM-Elastomere                        | +  |
| Holz                                   | +  |
| Glas/Keramik                           |  |
| Leder                                  |  |
| Besonderheit                           | Universell, leichte Spaltüberbrückung                      |
| + geeignet ++ bevorzugt geeignet       |  |
| Lagerung                               | Kühl, trocken und dunkel<br>Optimale Temperatur: 6°C - 8°C |
| <b>RoHS konform</b>                    |  |
| Verpackungseinheiten                   | Artikelnummer  |
| 25 Patronen á 5 g                      | MGL.150.PT5  |
| 25 Flaschen á 10 g                     | MGL.150.F10  |
| 10 Flaschen á 10 g / Blisterverpackung | MGL.150.F10-BK   |
| 12 Flaschen á 20 g / Display           | MGL.150.F20  |
| 12 Flaschen á 50 g / Display           | MGL.150.F50  |
| 1 Flasche á 500 g                      | MGL.150.F500   |
| 1 Kanister á 20 kg                     | MGL.150.K20  |
| Weitere Gebinde auf Anfrage            |  |

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)